

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компенсатор гидравлического удара PROFACTOR® предназначен для «поглощения» гидроударов возникающих в случае внезапного закрытия трубопровода (смесительного крана, насоса, клапанов и т. п.). Компенсатор гидроудара снижает шумы и вибрации, которые возникают при гидроударе. Компенсатор гидроудара применяется в водоснабжении для горячей и холодной воды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Присоединение: G1/2" HP

Номинальное рабочее давление PN: 10 бар

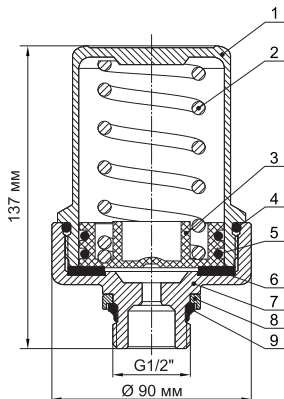
Максимальное рабочее давление: 50 бар

Максимальная рабочая температура: 90°C

Уплотнение: EPDM

3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1	Крышка	Латунь CW617N
2	Пружина	Пружинная сталь 65MN
3	Поршень	РММ
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Уплотнение поршня	EPDM
6	Демпфер	EPDM
7	Корпус	Латунь CW617N
8	Упорное кольцо	Латунь CW617N
9	Уплотнение	EPDM



4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Компенсатор гидроудара рекомендуется устанавливать на конце трубопровода к потребителям (сантехнические приборы, моторизованные клапаны и т. п.) или на коллекторах. Компенсатор гидроудара может быть установлен в любом монтажном положении. Устанавливая компенсатор гидроударов необходимо убедиться, что его расположение не создаёт областей, где может происходить застой воды, который приводит к размножению бактерий. Например, следует избегать установки компенсатора в верхней части стояка.



Максимальный крутящий момент при монтаже компенсатора гидроудара не должен превышать — 25 Нм.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Компенсатор гидравлического удара PROFACTOR® должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, согласно технических характеристик в данном руководстве.

С техническим паспортом изделия можно ознакомиться на сайте www.profactor.ru

1. PURPOSE AND SCOPE

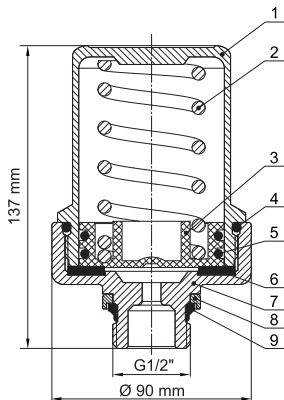
The water hammer arrester incorporates a steel spring connected to a plastic disc with double O-ring seal, which opposes the fluid force and absorbs much of the excess pressure. As a result, the overpressures are mitigated so that the correct operation.

2. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Connecting thread: G1/2" M
 Nominal working pressure PN: 10 bar
 Maximum working pressure: 50 bar
 Maximum working temperature: 90°C
 Sealing: EPDM

3. DIMENSIONS AND MATERIALS

1	Cover	Brass CW617N
2	Spring	Spring steel 65MN
3	Piston	POM
4	O-ring	EPDM
5	Piston O-ring	EPDM
6	Damper	EPDM
7	Body	Brass CW617N
8	Protective ring	Brass CW617N
9	Sealing	EPDM



4. INSTALLATION INSTRUCTIONS

It is recommended that the water hammer arrester is installed directly on each circuit (e.g. ball valves, domestic services, electrovalves, etc.), or placed on the distribution manifold. The water hammer compensator can be installed in any installation position. When installing a water hammer arrester, you must make sure that it is the location does not create areas where stagnation of water can occur, which leads to the proliferation of bacteria. For example, you should avoid installing it at the top of the pipeline.



When installing the water hammer arrester, it is not allowed to exceed the following torques — 25 Nm.

5. MAINTENANCE AND OPERATION

The water hammer arrester must be operated without exceeding pressure and temperature, in accordance with the technical specifications in this user manual.

You can find a complete datasheet on the website www.profactor.ru